

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА «ФОРСАЖ-315АД»

Цена: 77 000 руб

Гарантия 1 год

Промышленный трёхфазный сварочный аппарат постоянного тока для аргонодуговой сварки и ручной электродуговой сварки.



Описание

Многофункциональный сварочный инвертор ФОРСАЖ-315АД предназначен для аргонодуговой сварки постоянным током деталей и материалов из стали и медных сплавов и ручной электродуговой сварки штучными электродами диаметром 1,6 – 5,0 мм.

Аргонодуговая сварка (режим TIG) осуществляется неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде инертных газов (аргон и его смеси с гелием и другими газами) с применением присадочной проволоки при дуге, образованной постоянным током, регулируемым в пределах от 10 до 315 А. Наличие у инвертора импульсного режима позволяет регулировать тепловложения и управлять скоростью кристаллизации шва, обеспечивая высочайшее качество сварки.

Ручная дуговая сварка (ММА) выполняется штучными плавкими электродами любой марки диаметром от 1,6 до 5,0 мм при дуге, образованной постоянным током, регулируемым в пределах от 20 до 315 А. Регулируемый импульсный режим облегчает осуществление сварки в различных пространственных положениях (вертикальные и потолочные швы), сварку деталей малой толщины.

Сварочный инвертор ФОРСАЖ-315АД позволяет устанавливать параметры сварки под конкретный материал с последующим их сохранением в памяти аппарата. Это обеспечивает простоту использования инвертора, высокую производительность и качественный результат сварки.

Микропроцессорное управление и оригинальные схемно-технические решения позволили добиться высокого качества шва в любом пространственном положении, стабильности сварочного процесса и обеспечить широкий набор функциональных возможностей.

Технические характеристики

Электропитание	
Электропитание, В	трехфазная сеть 380 В 50 Гц
Основные характеристики	
Основной режим работы	TIG
Дополнительные режимы работы	MMA
Диаметр электрода, мм	1,6-5
Диапазон регулирования сварочного тока, А	
- режим MMA	20-315
- режим TIG	10-315
Напряжение холостого хода, В	
- в активном режиме	70-100
Процент нагрузки, %	
- при сварочном токе 250А	100
- при сварочном токе 315А	60
Диапазон регулирования наклона BAX, B/A	0,35-1,85
Максимальная мощность сети питания, кВА	17
Индикация и управление	
Зажигание дуги	бесконтактное / контактное
Регулируемое время нарастания/спада тока	+
Регулируемая продувка газа	+
Регулируемые HOT START, ARC FORCE	+
Цифровая индикация установленных и текущих параметров	+
Дистанционное управление	+
Масса-габаритные показатели	
Габариты, мм	425x185x355
Масса, кг	14
Другие характеристики	
Рабочий диапазон температуры окружающей среды, °С	-20...+40

Основные преимущества сварочного инвертора ФОРСАЖ-315АД:

- Возможность бесконтактного и контактного поджига дуги
- Электронная стабилизация тока сварочной дуги
- Высокое качество сварки при применении электродов с различным типом покрытия
- Малое энергопотребление
- Компактность
- Защита от пыли за счет эффективного управления работой вентилятора

Функциональные возможности сварочного инвертора

ФОРСАЖ-315АД:

- Установка и контроль сварочного тока и напряжения по цифровым индикаторам
- Регулировка времени нарастания и спада сварочного тока в режиме TIG
- Регулировка времени подачи защитного газа перед и после сварки в режиме TIG
- Регулируемый импульсный режим
- Функция PILOT ARC (дежурная дуга)
- Регулировка наклона выходной вольтамперной характеристики в режиме MMA
- Регулируемые функции HOT START, ARC FORCE в режиме MMA
- Функция ANTISTICK в режиме MMA
- Автоматическое отключение при перепадах напряжения сети
- Автоматическая защита при перегреве аппарата и при аварии
- Дистанционное управление
- Автоматическое сохранение настроек сварочного инвертора после 1 мин устойчивой работы
- Память на 20 пользовательских программ в режиме TIG и 7 программ в режиме MMA
- Питание от передвижных электростанций мощностью не менее 20 кВт·А