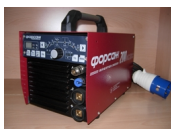


СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА "ФОРСАЖ-200 AC/DC"

Гарантия 1 год.

Аппарат предназначен для аргодуговой сварки постоянным током деталей и материалов из титана, нержавеющей стали и медных сплавов (режим «TIG») и ручной сварки (режим «MMA»).



Описание

Лучшее предложение для сварки постоянным и переменным током широкого спектра материалов: алюминия, алюминиевых сплавов (режим TIG AC), деталей и материалов из стали и медных сплавов (режим TIG DC). Аппарат также можно использовать для сварки штучными покрытыми электродами (режим MMA). Инвертор обеспечивает отличное зажигание и постоянную стабильную дугу, качественный сварной шов, легкость при эксплуатации.

Функциональные особенности:

- Контактный и бесконтактный (встроенный осциллятор) поджиг дуги
- Возможность регулировки баланса, частоты и формы сварочного тока (в режиме TIG AC)
- Возможность регулировки времени нарастания и спада выходного тока
- Возможность регулировки времени подачи защитного газа до и после сварки
- Двух- и четырехтактный режимы управления от кнопки горелки
- Возможность продува газового тракта для очищения шланга горелки от пыли и влаги
- Регулируемый импульсный режим
- Регулируемый наклон BAX в режимах TIG и MMA
- Регулируемые функции HOT START, ARC FORCE в режиме MMA
- Функция ANTISTICK в режиме MMA

- Хранение в памяти 9 пользовательских программ в режиме TIG и 9 программ в режиме MMA
- Автоматическое отключение при перепадах напряжения сети
- Защита от перегрева силовых узлов, перегрузки или при аварии
- Запоминание фактических значений выходного тока и напряжения
- Работа от передвижных электростанций мощностью не менее 13 кВт•А
- Защита от пыли за счет эффективного управления работой вентилятора



Технические характеристики

Электропитание

Электропитание, В однофазная сеть 220В 50 Гц

Основные характеристики

Сварочный ток, А 5-200

Основной режим работы TIG

Дополнительные режимы работы MMA

Диаметр электрода, мм 1.6-5

Диапазон регулирования сварочного тока, А

- режим MMA 15-200

- режим TIG 5-200

Напряжение холостого хода, В

- в активном режиме 70-90

Процент нагрузки, %

- при сварочном токе 140А 100

- при сварочном токе 160А 80

- при сварочном токе 200А 40

Максимальная потребляемая мощность, кВА 9.5

Время подачи защитного газа перед сваркой, с 0-5

Время подачи защитного газа после сварки, с 0-20

Индикация и управление

Зажигание дуги +

Регулируемое время нарастания/спада тока 0-10/0-15

Регулируемая продувка газа +

Регулируемые HOT START, ARC FORCE +

Цифровая индикация установленных и текущих параметров +

Индикация сварочного тока +

Массо-габаритные показатели

Габариты, мм 358x197x261

Масса, кг 9,5

