

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА ФОРСАЖ-302

Цена: 46 000 руб.

Новая серия профессиональных многофункциональных сварочных аппаратов с микропроцессорным управлением



Назначение

Сварка стальных, медных, титановых сплавов стальной и порошковой проволокой диаметром 0,8-1,2 мм, штучными плавкими электродами 1,6-6,0 мм, или неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертных газов.

Полуавтоматическая сварка

Ручная электродуговая сварка

Аргонодуговая сварка

Отличительные особенности

-
- повышенная стабильность процесса сварки
- сварка в любых пространственных положениях
- высококачественное формирование и заварка кратера сварочного шва
- сварка тонкостенных материалов даже при наличии больших зазоров

Функциональные возможности

-
- 5 функций
- 3 степени защиты
- Плавная регулировка сварочного тока 10-315А
- Дистанционное управление от ПДУ-03
- Цифровая индикация сварочного тока
- Цифровая индикация выходного напряжения
- Безопасное напряжение холостого хода <12В

Технические характеристики

Электропитание	
Электропитание, В	трехфазная сеть 380 В 50 Гц
Основные характеристики	
Основной режим работы	MIG/MAG
Дополнительный режим работы	MMA, TIG
Выходное напряжение, В	10-30
Диапазон регулирования сварочного тока, А	
- режим MMA	20-315
- режим TIG	10-315
Напряжение холостого хода, В	
- в активном режиме	70-100
- в безопасном режиме	<12
Процент нагрузки, %	
- при сварочном токе 250А	100
- при сварочном токе 315А	60
Диаметр электродной проволоки, мм	0,8-1,2
Максимальная потребляемая мощность, кВт	17
Индикация и управление	
Цифровая индикация установленных и текущих параметров	+
Дистанционное управление	+
Массо габаритные показатели	
Габариты, мм	426x185x355
Масса, кг	16
Другие характеристики	
Рабочий диапазон температуры окружающей среды, °С	-20 ... +40
Напряжение питания механизма подачи проволоки, В	24

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- [Паспорт ФОРСАЖ-302](#)