

# СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ИНВЕРТОРНОГО ТИПА ФОРСАЖ-302

**Цена: 46 000 руб.**

**Новая серия профессиональных многофункциональных сварочных аппаратов с микропроцессорным управлением**



## Назначение

Сварка стальных, медных, титановых сплавов стальной и порошковой проволокой диаметром 0,8-1,2 мм, штучными плавкими электродами 1,6-6,0 мм, или неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертных газов.

Полуавтоматическая сварка

Ручная электродуговая сварка

Аргонодуговая сварка

## Отличительные особенности

- 
- повышенная стабильность процесса сварки
- сварка в любых пространственных положениях
- высококачественное формирование и заварка кратера сварочного шва
- сварка тонкостенных материалов даже при наличии больших зазоров

## Функциональные возможности

- 
- 5 функций
- 3 степени защиты
- Плавная регулировка сварочного тока 10-315А
- Дистанционное управление от ПДУ-03
- Цифровая индикация сварочного тока
- Цифровая индикация выходного напряжения
- Безопасное напряжение холостого хода <12В

## Технические характеристики

<b>Электропитание</b>	
Электропитание, В	трехфазная сеть 380 В 50 Гц
<b>Основные характеристики</b>	
Основной режим работы	MIG/MAG
Дополнительный режим работы	MMA, TIG
Выходное напряжение, В	10-30
Диапазон регулирования сварочного тока, А	
- режим MMA	20-315
- режим TIG	10-315
Напряжение холостого хода, В	
- в активном режиме	70-100
- в безопасном режиме	<12
Процент нагрузки, %	
- при сварочном токе 250А	100
- при сварочном токе 315А	60
Диаметр электродной проволоки, мм	0,8-1,2
Максимальная потребляемая мощность, кВт	17
<b>Индикация и управление</b>	
Цифровая индикация установленных и текущих параметров	+
Дистанционное управление	+
<b>Массо габаритные показатели</b>	
Габариты, мм	426x185x355
Масса, кг	16
<b>Другие характеристики</b>	
Рабочий диапазон температуры окружающей среды, °С	-20 ... +40
Напряжение питания механизма подачи проволоки, В	24

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- [Паспорт ФОРСАЖ-302](#)