

ГРУППА КОМПАНИЙ "ЭЛПРОН"
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ЭЛПРОН-СЕРВИС"

Заместителю
 Управляющего
 по коммерции
 ФГУП ГРПЗ
 Трифонову В. М.

Исх. № 02/0112-06от «30» января 2012 года
 На № _____ от «__» _____ 2012 года

Предварительное заключение о результатах опытной эксплуатации

В соответствии с Договором № 139/_____ ОП от _____ 201 г. о проведении испытаний на безотказность и долговечность сварочного аппарата ФОРСАЖ-200ПА производства ФГУП ГРПЗ, в декабре 2011 года ООО «Элпрон-Сервис» г. Белгород был получен аппарат для ручной сварки ФОРСАЖ-200ПА.

Аппарат зав №. 0040609 был установлен в лаборатории – Демо-зале ООО «Элпрон-Сервис», были сняты вольт амперные характеристики, для этого использовались Амперметр, кл 1,5 М422 с шунтом НШ300/75, Вольтметр, кл.1,5 М4200, Токовые клещи ВU 7990, Балластный реостат РБ-302У2.

ФОРСАЖ-200ПА Режим ручной сварки ММА										
Показание инд. тока	200		180		160		140		120	
	V	A	V	A	V	A	V	A	V	A
РБ-302	V	A	V	A	V	A	V	A	V	A
Холостой ход	67	0	65,3	0	65,5	0	64,3	0	64,3	0
20	47	46	47,1	48	47	48	47,4	48	47	47
60	41,5	92	42,3	95	41	95	41,8	94	41,2	93
80	41	99	41,2	100	40,9	100	41,1	102	40	100
100	37,7	129	38,2	130	38	130	37,7	127	32,3	113
120	37,1	136	37,3	137	37	137	36,2	133	31	114
140	34,7	159	35,1	160	33,1	153	29,7	136	25,4	117
160	34	167	34	168	31,7	156	27,8	137	24	118
180	32	186	30,4	178	27	159	23,9	140	20	120
200	31,2	190	29,2	175	26	158	23	141	19,9	120
220	25,5	199	25	180	23	161	20	142	17,5	122
Показание инд. тока	100		80		60		40		20	
	V	A	V	A	V	A	V	A	V	A
РБ-302	V	A	V	A	V	A	V	A	V	A
Холостой ход	65,1	0	65	0	64	0	63,5	0	74,6	0
20	46	47	47	48	43	43	31,2	30	21	21
60	39,4	89	31,9	70	25	56	18	40	13,8	30
80	36	88	29,8	73	23,2	57	16,6	40	13	31
100	27	94	22	78	17	61	12,9	43	10,5	35
120	25,9	95	21,6	79	16,7	61	12,3	43	9,9	35
140	21	98	17	81	13,8	62	10,2	46	8,1	38
160	20	100	16,7	80	13	64	9,7	47	0	0
180	17,2	101	14	81	11	64	8,6	50	0	0
200	17,1	103	13,8	82	11	65	8,4	50	0	0
220	14	103	12,3	85	9,7	65	7,6	52	0	0

ООО «Элпрон-Сервис»

Место нахождения и юридический адрес: Россия, 308015 г. Белгород, ул. Свободная Дом 5
 Почтовый адрес: Россия, 308015 г. Белгород, ул. Свободная дом 5 ИНН 3123162409/ КПП 312301001
 Тел/факс (4722) 32-54-27 (4722) 35-63-35, www.elpron.ru <http://mail@elpron.ru>

ГРУППА КОМПАНИЙ "ЭЛПРОН"
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ЭЛПРОН-СЕРВИС"

Данные испытаний показали, что аппарат в режиме ММА соответствует паспортным характеристикам:

1. Зажигание дуги, при использовании электродов с рутиловым покрытием, АНО, МРЗ, ОК46.00, так же и при использовании электродов с основным покрытием, УОНИИ, ОК48.00, ОК55.00, легкое.
2. Стабильность дуги устойчивая.
3. Сварочные характеристики аппарата в режиме ММА, полностью соответствует своим заявленным характеристикам.
4. При регулировке энкодером, не всегда удается выставить ток. Регулятор иногда ведет себя непредсказуемо. Иногда регулировка есть, а чаще бывает, что приходится выводить его в ноль, чтоб он начал регулировать.
5. В режиме ММА, после нагрева, включается вентилятор, но больше не выключается.
6. В режиме МИГ, включается при нагреве, при остывании отключается.
7. Кроме пунктов 4 и 5, к режиму ММА, замечаний нет.

ФОРСАЖ-200ПА Режим полуавтоматической сварки МИГ								
Показание индикатора напряжения	28		26		24		22	
	V	A	V	A	V	A	V	A
РБ-302	V	A	V	A	V	A	V	A
Холостой ход	76	0	76	0	76	0	76	0
20	30	30	27,5	28	25	25	22,5	22
40	30	38	27,3	34	24,8	31	22,5	28
60	29,5	66	26,8	61	24,4	54	21,9	50
80	29,5	70	26,7	66	24,3	60	21,8	54
100	29	100	26,2	90	23,8	82	21,5	73
120	28,4	107	26,1	94	23,7	85	21,3	76
140	28,4	130	25,7	117	23,4	106	21	95
160	28,4	139	25,4	124	23,2	112	20,9	102
180	28,1	164	25	146	22,8	132	20,5	118
200	28	170	24,9	151	22,7	138	20,4	123
220	27,5	192	24,5	171	22,3	155	20,1	140
Показание индикатора напряжения	20		18		18		14	
	V	A	V	A	V	A	V	A
РБ-302	V	A	V	A	V	A	V	A
Холостой ход	76	0	76	0	76	0	76	0
20	21,3	21	21,3	21	21,1	21	21,1	21
40	20,2	25	19,2	24	19	23	19	24
60	19,8	45	17,3	39	14,9	33	13,6	30
80	19,8	48	17,2	43	14,8	36	12,7	31
100	19,5	67	17	58	14,6	49	12,4	42
120	19,4	72	17	61	14,6	53	12,4	46
140	19,1	88	16,8	78	14,3	67	12,1	55
160	19,1	93	16,7	83	14,3	71	12,1	60
180	18,8	109	16,5	97	14,1	83	11,9	70
200	18,8	114	16,4	99	14,1	85	11,9	73
220	18,6	130	16,2	112	13,9	98	11,7	80

ООО «Элпрон-Сервис»

Место нахождения и юридический адрес: Россия, 308015 г. Белгород, ул. Свободная Дом 5
 Почтовый адрес: Россия, 308015 г. Белгород, ул. Свободная дом 5 ИНН 3123162409/ КПП 312301001
 Тел/факс (4722) 32-54-27 (4722) 35-63-35, www.elpron.ru <http://mail@elpron.ru>

ГРУППА КОМПАНИЙ "ЭЛПРОН"
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ЭЛПРОН-СЕРВИС"

Данные испытаний показали, что аппарат в режиме МИГ не соответствует паспортным характеристикам:

Для испытаний в режиме МИГ, использовалась сварочная проволока производства ЭСАБ, Aristorod 12.50 (полированная) и Aristorod 12.51 (обмедненная). Проволока соответствует Российскому аналогу Св08Г2С.

8. Зажигание дуги, жесткое. В начальный момент, идет отгорание проволоки из за напряжения холостого хода 70 вольт.
9. Стабильность дуги при токе от 80 ампер и выше, устойчивая и стабильная.
10. При токе ниже 70-80 ампер и выставленном напряжении 16-18 вольт, подобрать режим невозможно.
11. На малых токовых режимах, показания прибора (напряжение) не соответствует реальному значению, реальное напряжение выше.
12. После сварки ММА, при переходе в режим МИГ, индикатор тока показывает ток, который был при сварке ММА, при регулировке на выключенном аппарате, показания этого тока меняется, для того чтоб выставить скорость подачи проволоки, регулятором энкодера, необходимо до показания ноль, а потом он начинает показывать скорость подачи.
13. В о время прогона нет регулировки скорости полачи.
14. Во время работы прихватками, аппарат перестает слушаться кнопку. Остается включенным и для его выключения, необходимо несколько раз нажать и отпустить кнопку.
15. Регулятор, работает не корректно. При выставленном значении повернув (резко) влево или вправо, показания не меняются.
16. Панель управления сделана красиво и понятно для пользователя.
17. Расположение инвертора и платы питания МП, можно было поменять местами, и за счет этой рокировки, сделать аппарат уже на 6-7см.
18. Из пожеланий: Автомат для аппарата такого класса, это не есть хорошо. Правильнее поставить выключатель и контактор.

Сейчас аппарат находится в опытной эксплуатации в лаборатории ООО «Элпрон-Сервис».

Директор

Никаноров В. А.

Гл. инженер

Савенко С. Н.



ООО «Элпрон-Сервис»

Место нахождения и юридический адрес: Россия, 308015 г. Белгород, ул. Свободная Дом 5
Почтовый адрес: Россия, 308015 г. Белгород, ул. Свободная дом 5 ИНН 3123162409/ КПП 312301001
Тел/факс (4722) 32-54-27 (4722) 35-63-35, www.elpron.ru <http://mail@elpron.ru>